



LABOBLUE - Kühlen ohne Wasserverwurf, Option M

- echte Doppelmantelkühlung
- Ultracooler kostenfrei enthalten
- für offene und leicht verschlossene Gefäße
- keine Vergeudung von Kühlwasser durch integrierten Vorratstank

Die Serie LABOKLAV kann optional mit einer hocheffektiven Rückkühleinrichtung für Flüssigkeiten ausgerüstet werden. Über den Doppelmantel wird während der Rückkühlphase kaltes VE-Wasser um die Kammer geführt und damit ein beschleunigtes Abkühlen der Flüssigkeiten erreicht. Im Ergebnis kann die Abkühlphase um bis zu 50% * reduziert werden. Entscheidendes Kriterium ist hierbei der Doppelmantel. Er sorgt, anders als eine gewickelte Kühlschlange, für eine vollflächige Kühlung der Kammer und einen schnellen Abtransport der Wärme. Die Kühlung speist sich aus dem integrierten Vorratstank. Nach dem Umfließen der Kammer wird das Wasser in den Tank zurückgeführt. Die eingetragene Wärme beeinflusst das Kühlergebnis nur unwesentlich, das für die Abdampfkondensation benötigte Kaltwasser wird über eine Wärmetauscherschlange durch den Vorratstank geführt und sorgt für ständig kühles Wasser, zusätzlich kann über die Steuerung eingestellt werden, dass bei zu hoher Temperaturbelastung des Kühlwassers zusätzlich Kaltwasser durch den Wärmetauscher gepumpt wird und überschüssige Wärme abgeführt wird. Herkömmliche Kühlungen bei Autoklaven benötigen pro Zyklus ca. 50 l Wasser und mehr. Dieses teure VE-Wasser wird verworfen. Das Rückkühlsystem LABOGREEN führt zu deutlichen Einsparungen bei den Betriebskosten.

* in Abhängigkeit von Flaschengröße und Belademenge

LABOBLUE - Kühlung Option MS

- für offene und leicht verschlossene Gefäße ohne Flüssigkeitsverlust
- wie Version M, aber zusätzlich mit Stützdruck

LABOBLUE - Kühlung Option MSL

- für offene und druckdicht verschlossene Gefäße ohne Flüssigkeitsverlust
- wie Version MS, zusätzlich aber mit Lüfter in der Kammer zur Verhinderung von Temperaturschichtungen

Der eingebaute Lüfter verhindert effektiv Temperaturschichtungen und sorgt für forcierte Konvektion innerhalb der Kammer und einer noch deutlich erhöhten Kühlleistung. Im Ergebnis kann die Abkühlphase um bis zu 80% * reduziert werden.